

## STATION DE RECUPERATION

SR-R32 (TRR12A/B/C)



KANE International  
123, rue Françoise Sagan  
Ecopark du Raquet  
59450 Sin le Noble  
Tél : 03 27 80 88 54

## SOMMAIRE

<b>SECURITE</b>	<b>2</b>
<b>CONSEILS D'UTILISATION</b>	<b>3</b>
<b>SPECIFICATIONS</b>	<b>4</b>
<b>INSTRUCTION DU PANNEAU DE COMMANDE</b>	<b>4</b>
<b>VUE ECLATEE</b>	<b>5</b>
<b>DIAGRAMME DE CABLAGE</b>	<b>5</b>
<b>PROCEDURE STANDARD DE RECUPERATION DE LIQUIDE /VAPEUR</b>	<b>6</b>
<b>PURGE DE L'APPAREIL</b>	<b>7</b>
<b>PROCEDURE PUSH/PULL</b>	<b>8</b>
<b>PROCEDURE DE REFROIDISSEMENT DU RESERVOIR</b>	<b>9</b>
<b>PROBLEMES FREQUENTS</b>	<b>10</b>

### SECURITE

Veillez lire attentivement le manuel d'utilisation de l'appareil avant usage. Vérifiez bien qu'il n'y ait pas de pièces endommagées, ou toute autre condition empêchant le bon fonctionnement de la station.

### ATTENTION

Certaines situations dangereuses, si elles ne sont pas évitées, peuvent résulter en des blessures graves voire la mort

- La maintenance de systèmes d'air conditionné ne doit être effectuée que par des techniciens expérimentés.
- Avant usage, la station doit être correctement posée au sol.
- Si vous utilisez un câble d'alimentation, il doit également être à terre.
- Le raccordement électrique doit être effectué uniquement par une personne qualifiée.
- Utilisez uniquement une bouteille de récupération autorisée, avec une pression minimum de 45bar.
- Ne remplissez pas la bouteille à plus de 80%. Le sur-remplissage peut causer une explosion. Une balance doit être utilisés pour éviter de trop remplir la bouteille
- Portez toujours des lunettes de protection et des gants.
- Gardez le lieu d'utilisation ventilé.
- N'utilisez pas la station dans des endroits comprenant des liquides inflammables, des gaz ou de la poussière.

### CONSEILS

- Si vous utilisez une rallonge, elle devrait être au minimum de 2,5mm<sup>2</sup> , et pas plus longue que 7.5m, sinon le voltage pourrait être insuffisant et cela pourrait endommager le compresseur.
- La pression d'entrée de la station ne doit pas excéder 26bar.
- La station doit toujours être placée horizontalement lors de l'utilisation
- N'exposez pas la station à la pluie ou l'humidité. Ne l'utilisez que dans des endroits secs.
- Gardez les ventilations avant et arrière libres d'obstacles.
- Si le protecteur de surcharge saute pendant l'utilisation, laissez la station refroidir pendant 5 minutes et faites un reset manuel.

## CONSEILS D'UTILISATION

- 1 Ne mélangez pas plusieurs réfrigérants dans une seule bouteille, ou ils pourraient ne plus être récupérés ou utilisables.
- 2 Avant de récupérer le réfrigérant, la bouteille doit atteindre les 75cmHg d'aspiration (-19.6inHg) pour purger les gaz non condensables. Chaque bouteille est remplie d'azote lors de leur fabrication. L'azote doit donc être évacué avant la première utilisation.
- 3 Quand la station de récupération n'est pas utilisée, toutes les vannes doivent être fermées. L'air ambiant ou l'humidité peuvent fausser les résultats de la machine et raccourcir sa durée de vie.
- 4 Il faut toujours utiliser un filtre sec, et le remplacer fréquemment. Pour assurer le fonctionnement normal de l'appareil, utilisez le filtre spécifié par Kane. Des filtres de bonne qualité permettent également une bonne qualité de service. Chaque type de réfrigérant doit avoir son propre.
- 5 Il faut faire très attention en récupérant un vieux système. Deux filtres à haute capacité d'acide devraient être utilisés.
- 6 Si la station de récupération doit être entreposée ou non utilisée pendant longtemps, nous recommandons de la purger de tous résidus avec de l'Azote sec.
- 7 Utilisez le tuyau avec vanne de fermeture pour éviter des dégâts liés aux réfrigérants.
- 8 A. L'unité est équipée avec un bouton de coupure haute-pression. Le système se fermera automatiquement quand la pression à l'intérieur dépassera 38.6bar. Une fois redémarré, la pression devrait diminuer (en dessous de 30bar). Ensuite, éteignez l'appareil, puis appuyez sur le bouton "high pressure", puis relancez l'appareil.  
B. Causes de coupures de haute pression & actions à prendre :
  - ① La valve de sortie du réservoir est fermée. Ouvrez la valve
  - ② Le tuyau connectant la machine et la bouteille est bouché. Fermez la machine et la valve et remplacez le tuyau.
  - ③ La température du réservoir et la pression montent. Refroidissez le réservoir, et la pression diminuera.
- 9 Si la pression de la bouteille dépasse les 20.7bar, refroidissez le pour réduire la pression
- 10 Pour maximiser le taux de récupération, utilisez un tuyau avec un diamètre interne supérieur à 4mm, et une longueur inférieure à 1.5m.
- 11 Quand vous récupérez beaucoup de liquide, utilisez la procédure de liquide push/pull.

3

- 12 Purgez toujours la station après usage. Autrement l'intérieur de l'appareil pourrait se dégrader.
- 13 Le port d'arrivée est équipé d'un filtre. Nettoyez-le après chaque usage et gardez le propre.
- 14 LOW PRESSURE indique la pression d'entrée du compresseur. HIGH PRESSURE indique la pression de sortie du compresseur.
- 15 Après usage, mettez le capuchon anti-poussière sur l'entrée

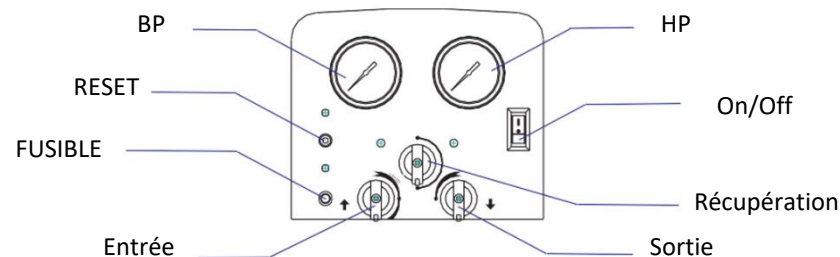
## SPECIFICATIONS

Modèle	TRR12A/B/C		TRR24A/B/C				
Réfrigérants	Catégorie III: R-12, R-134a, R-401C, R-500, 1234YF						
	Catégorie IV: R-22, R-401A, R-401B, R-402B, R-407C, R-407D, R-408A, R-409A R-411A, R-411B, R-412A, R-502, R-509						
	Catégorie V: R-402A, R-404A, R-407A, R-407B, R-410A, R-507, R32						
Alimentation	220V-240V/50-60Hz	115V/60Hz	220V-240V/50-60Hz	115V/60Hz			
Moteur	3/4HP Ac	3/4HP Ac	1HP Ac	1HP Ac			
Régime moteur	1450rpm/1750rpm	1750rpm	1450rpm/1750rpm	1750rpm			
Courant maximal	4A	8A	5A	10A			
Compresseur	Piston sans huile refroidi à l'air						
Extinction automatique de sécurité	38.5bar/3850kpa(559psi)						
Température d'utilisation	0-40°C						
Dimensions	465x225x360mm						
Récupération de réfrigérants		Catégorie III	Catégorie IV	Catégorie V	Catégorie III	Catégorie IV	Catégorie V
	Vapeur	0.2kg/min	0.25kg/min	0.25kg/min	0.4kg/min	0.5kg/min	0.5kg/min
	Liquide	1.6kg/min	1.8kg/min	2.2kg/min	3kg/min	3.5kg/min	3.5kg/min
	Push/Pull	4.6kg/min	5.6kg/min	6.3kg/min	7.5kg/min	8.5kg/min	9.5kg/min

TRR12B=TRR12A + Filtre à huile

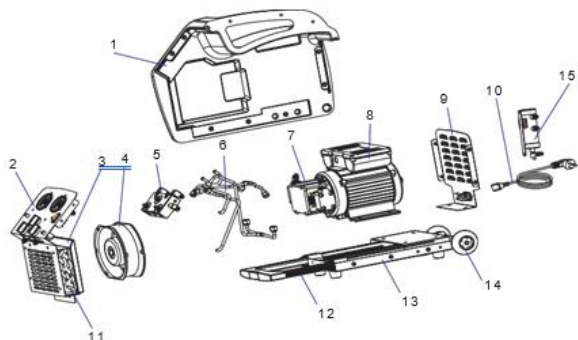
TRR24B=TRR24A + Filtre à huile

## INSTRUCTIONS DU PANNEAU DE COMMANDE



4

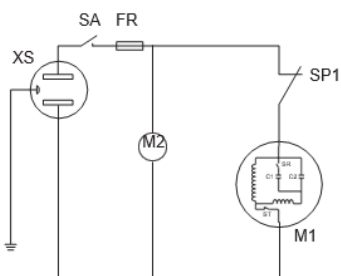
## VUE ECLATEE



NO.	PARTS	NO.	PARTS
1	CARTER PLASTIQUE	8	BOÎTE DE JONCTION
2	PANNEAU FRONTAL	9	PANNEAU ARRIERE
3	DEFLECTEUR DE CONDENSEUR	10	ALIMENTATION
4	VENTILATEUR	11	CONDENSATEUR
5	VALVE DE CONTRÔLE ( TRR12A )	12	BARRE DE TRANSPORT
	VALVE DE CONTRÔLE ( TRR24A )	13	BASE
6	TUBE EN CUIVRE ( TRR12A )	14	ROULETTES
	TUBE EN CUIVRE ( TRR24A )	15	SEPARATEUR D'HUILE ( TRR12/24B )
7	COMPRESSEUR ( TRR12A )		
	COMPRESSEUR ( TRR24A )		

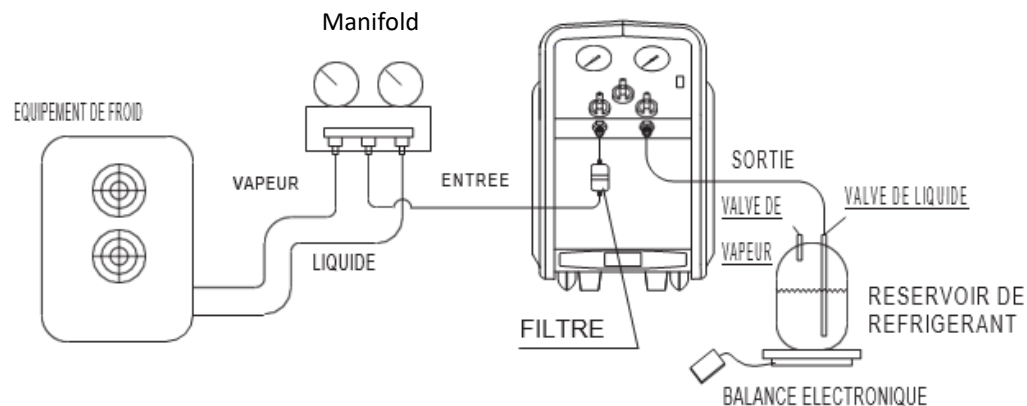
## DIAGRAMME DE CÂBLAGE

NO.	SYMBOLE	NOM
1	XS	BORTIE D'ALIMENTATION
2	SA	BOUTON D'ALIMENTATION
3	FR	PROTECTION DE SURCHAUFFE
4	SP1	BOUTON HAUT VOLTAGE
5	M1	MOTEUR DU COMPRESSEUR



## PROCEDURE STANDARD DE RECUPERATION DE LIQUIDE /VAPEUR

1. Assurez-vous que la station de récupération est en bonne condition
2. Assurez-vous que les connexions soient faites correctement

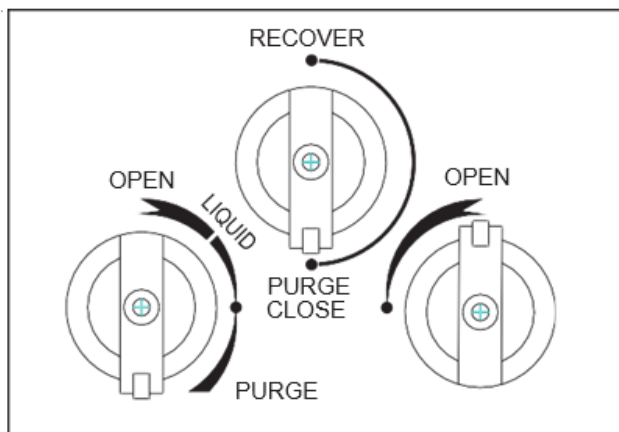


4. Ouvrez la HP sur votre manifold. Le liquide de récupération en premier accélèrera le processus.
5. Assurez-vous que la vanne de la station soit sur RECOVER
6. Ouvrez la vanne de sortie de la station
7. Connectez la station à une bouteille. Mettez le bouton d'alimentation en position ON pour démarrer le compresseur.
8. Ouvrez doucement la vanne d'entrée sur la station
  1. Si le compresseur claque, bloquez légèrement la valve d'entrée jusqu'à ce que cela s'arrête.
  2. Si la vanne d'entrée a été réduite, elle doit être complètement ouverte une fois que le liquide ai été retiré du système.
9. Laissez tourner jusqu'à ce que l'aspiration soit terminée
  1. Fermez les vannes HP et BP du manifold
  2. Eteignez la machine
  3. Fermez le port d'arrivée et effectuez la procédure de purge.

**ATTENTION :** toujours purger l'appareil après chaque utilisation, afin d'éviter la dégradation des composants internes de la machine.

## PURGE DE L'APPAREIL

1. Fermez les vannes du système en cours de maintenance connectés sur l'arrivée de l'appareil.
2. Eteignez la station.
3. Mettez la vanne d'entrée sur la position PURGE. Et la vanne MODE en position PURGE.



4. Redémarrer la station de récupération
5. Laissez-la tourner jusqu'à ce que l'aspiration soit finie
6. Fermez les vannes
7. Eteignez la station de récupération.
8. Remettre la vanne MODE sur la position RECOVER
9. Déconnectez tous les tuyaux et filtres

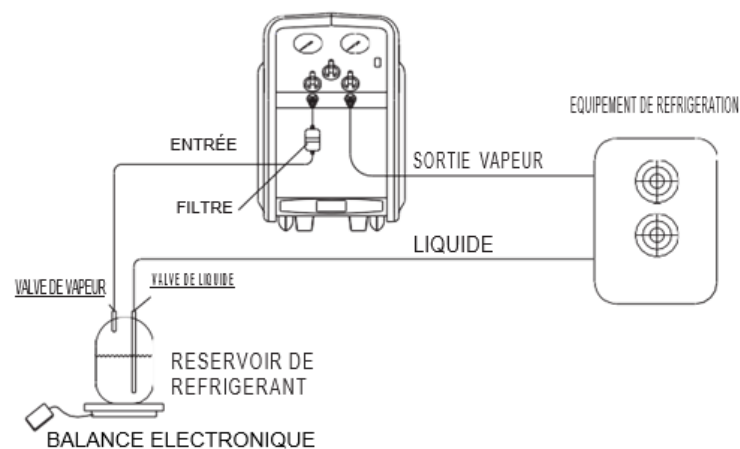
**ATTENTION :** Un filtre sec doit toujours être utilisé et remplacé fréquemment. Chaque type de réfrigérant doit avoir son propre filtre.

## PROCEDURE PUSH/PULL

La procédure push/pull ne fonctionne que sur de grosses installations avec plus de 10kg de liquide réfrigérant.

**ATTENTION :** Quand vous utilisez la procédure PUSH/PULL, une balance doit être utilisée pour éviter le sur-remplissage de la bouteille. Quand le siphon est lancé, il peut continuer et sur remplir le réservoir même celui-ci est équipé d'un flotteur. Le siphon peut continuer même si la machine est éteinte. Vous devez fermer les vannes du réservoir et de la machine manuellement pour éviter de trop remplir la bouteille de récupération.

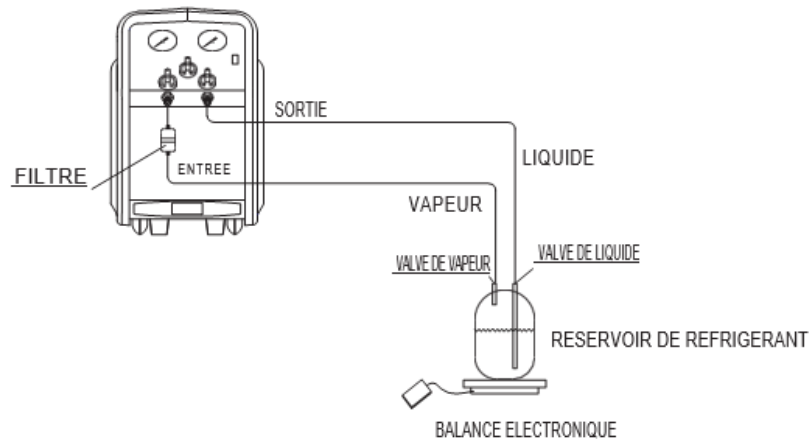
1. Connectez le tuyau comme indiqué



2. Placez le bouton MODE sur la position RECOVER
3. Ouvrez la vanne de sortie
4. Ouvrez la vanne d'arrivée
5. Quand la balance se stabilise, fermez toutes les vannes et éteignez la machine.

## PROCEDURE DE REFROIDISSEMENT DU RESERVOIR

Pour cette procédure, il vous faut au minimum 2.5kg de réfrigérant liquide dans le réservoir.



1. Connectez le flexible comme indiqué
2. Placez la vanne MODE en position RECOVER.
3. Ouvrez les vannes de vapeur et de liquide du réservoir
4. Allumez le compresseur
5. Ouvrez les vannes d'entrée et de sortie de la machine
6. Bloquez la vanne de sortie de la machine pour que la pression de sortie soit plus grande de 100psi que la pression d'entrée, mais jamais avoir plus de 300psi
7. Laissez tourner jusqu'à ce que le réservoir soit froid.

## PROBLEMES FREQUENTS

PROBLEME	CAUSE	ACTION
Le ventilateur ne démarre pas quand le bouton poussoir est sur la position ON	Le câble d'alimentation est mal branché	Vérifiez le câble d'alimentation
	Le voltage n'est pas bon	Vérifiez l'arrivée de courant de votre site
	Le disjoncteur s'est coupé	Appuyer sur le bouton pour remettre à 0
Le ventilateur tourne mais le compresseur ne démarre pas	La station est fermée à cause d'une pression trop haute	Réduisez la pression, puis appuyez sur le bouton HIGH PRESURE
	La pression de sortie est trop élevée	Refroidissez le moteur.
	Le disjoncteur s'est coupé	Refroidissez pendant 5 minutes et redémarrez
	Problème de moteur, ou d'autres composants critiques	Un retour SAV est requis
Le processus de récupération est trop lent	La pression du réservoir est trop élevée	Réduisez la température du réservoir avec la procédure
	Les joints du compresseur sont usés	Un retour en SAV est requis
La station n'aspire pas	Les flexibles ne sont pas assez serrés	Serrez les flexibles
	Fuite de l'appareil	Retour SAV requis.