



STATION DE RECUPERATION SR-R32

- Compresseur sans huile, capable de gérer la récupération et le remplissage de divers types de réfrigérants
- Conçu avec une soupape multifonctionnelle, dégagement automatique des réfrigérants restants
- Le ventilateur "Super Cool" et la conception intelligente du condenseur accélèrent le recyclage et le remplissage
- Equipé d'un trolley, pratique pour le transport
- Equipé d'un dispositif de protection haute pression, l'opération est plus sûre et fiable
- Convient pour les réfrigérants R32,1234YF



CARACTERISTIQUES

Modèle	SR-R32			
Réfrigérants	Catégorie III : R-12, R-134a, R-401C, R-500, 1234YF Catégorie IV : R-22, R-401A, R-401B, R-402B, R-407C, R-407D, R-408A, R-409A, R-411A, R-411B, R-412A, R-502, R-509 V Catégorie V : R-402A, R-404A, R-407A, R-407B, R-410A, R-507, R32			
Alimentation	220-240V / 50-60Hz	115V / 60Hz		
Moteur	3/4 HP AC	3/4 HP AC		
Vitesse moteur	1450/1750 rpm	1750 rpm		
Courant maximale	4A	8A		
Compresseur	Sans huile, refroidi par air, style piston			
Coupure de protection automatique	38,5bar/3850KPa (559 Psi)			
Température d'utilisation	0 – 40°C			
Taux de récupération du réfrigérant Kg/min		Catégorie III	Catégorie IV	Catégorie V
	Vapeur	0,2	0,25	0,25
	Liquide	1,6	1,8	2,2
	Push/Pull	4,6	5,6	6,3
Dimensions	465×225×360mm			
Poids	17,8Kg			